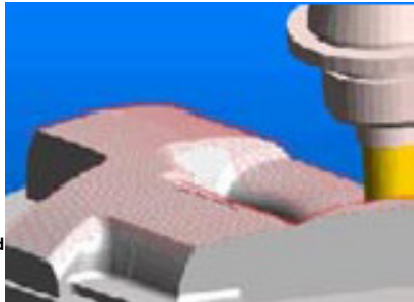


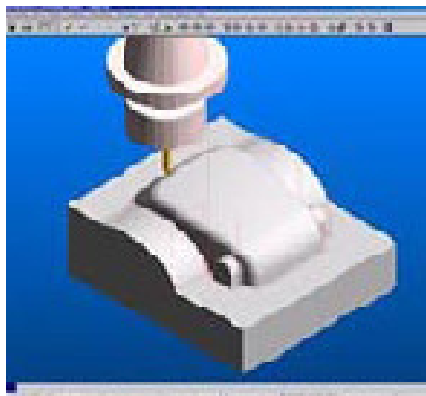
## Flächenbearbeitung in der Produktion



Zyklus  
Flächenübergreifend  
Zeilenweise mit  
Kontaktwinkeln

Designtrends verlangen eine verstärkte Integration komplex geformter Geometrie in die Serienfertigung. In der Vergangenheit waren solche Anforderungen auf kurze Produktionsserien oder einmalige Bearbeitungen im Werkzeug-, Formen- oder Prototypenbau begrenzt. Edgcam bietet eine breite Palette von Flächenbearbeitungsfunktionen, die gleichermassen

für die effektive Bearbeitung in der Serienfertigung eingesetzt werden können. Volumenmodelle werden unter Verwendung innovativer und zuverlässiger Zyklen mit voller Kollisionskontrolle bearbeitet. Intelligente Anfahrbewegungen bieten erstklassige Oberflächengüte bei optimalen Zykluszeiten und längerer Werkzeuglebensdauer.



Hohlkehlen-  
bearbeitung

### Zyklus Flächenübergreifend Zeilenweise

Der Zyklus Flächenübergreifend Zeilenweise bietet die Parameter Versatz, Rauhtiefe, Zustellung, sowie minimaler und maximaler Kontaktwinkel zur optimalen Steuerung der Oberflächengüte. Zusätzlich bietet der Zyklus eine Reihe erweiterter Optionen zur Feinsteuerung und Optimierung der Werkzeugbahnen durch selektive Bearbeitung flacher oder steiler Modellbereiche.

### Konstante Rauhtiefe Schichten

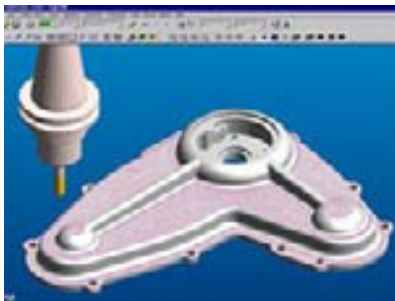
Der Zyklus erzeugt eine dreidimensionale Werkzeugbahn, die von einem Durchgang zum anderen einen konstanten Versatz einhält. Dabei kann die Werkzeugbahn entweder über eine Richtungskurve oder eine Begrenzung definiert werden.

## Projektionsbearbeitung

Das Schichten unter Verwendung der Projektionszyklen erlaubt:

- Projektion einer zweidimensionalen Werkzeugbahn auf eine dreidimensionale Fläche
- Radiale, konzentrische oder spiralförmige Strategien beim Zyklus Projiziere Kreisförmig zur Bearbeitung eines Schlichtzyklus für runde Ausprägungen oder Taschen
- Bestimmen von zwei Fließkurven zur zeilenweisen Bearbeitung entlang einer Fläche

## Hohlkehlenbearbeitung und Restmaterial Schichten



Bei diesen Zyklen werden lediglich jene Bereiche bearbeitet, in denen bei einem vorherigen Schlichtzyklus mit einem größeren Werkzeug Restmaterial zurückgelassen wurde. Bei der Hohlkehlenbearbeitung erfolgt dies mit einem einzigen Durchgang entlang interner Kanten und Schnittstellen, während das Restmaterial

Schichten aus mehreren Durchgängen besteht und in der Regel zur Bearbeitung interner Radien eingesetzt wird.

## Flachbereiche Schichten

Der Zyklus Flachbereiche Schichten erkennt automatisch alle horizontalen Modellbereiche und bearbeitet diese wahlweise konturparallel oder in einer vorgegebenen Richtung. In Kombination mit dem Zyklus Flächenübergreifend Zeilenweise zur Bearbeitung steiler Bereiche bietet er die optimale Strategie zur Bearbeitung von Freiformkomponenten, indem stets das am besten für den jeweiligen Bereich geeignete Werkzeug zum Einsatz kommt.