

Drehen in der Produktion

Edgecam unterstützt die NC-Programmierung von einfachen Drehmaschinen bis hin zu komplexen Dreh/Fräsbearbeitungszentren, Gegenspindeln und mehreren Schlitten. Insbesondere die einfache Bedienung sowie das Verständnis, dass gerade bei Dreh/Fräszentren die Bearbeitungszeit eine kritische Rolle spielt, zeichnen die Funktionalität des Drehmoduls aus.



Edgecam erzeugt erweiterte Schruppund Schlichtdrehzyklen und unterstützt das Stirndrehen, Dreh-, Bohr- und Lochzyklen, das Stechschruppen sowie Gewindeschneiden, wobei die Ausgabe entweder als Einzelsatz oder Maschinentzyklus erfolgt.

Bei der Werkzeugbahnberechnung wird sowohl die gesamte Schneidplatte als auch bereits bearbeitetes Material berücksichtigt, um volle Kollisionskontrolle zu gewährleisten und Leerschnitte zu vermeiden.



Edgecam unterstützt Sandvik Coromant Wiper Wendeplatten für Drehwerkzeuge und erlaubt den zuverlässigen Einsatz dieser produktivitätssteigernden Wendeplatten in allen Bereichen der Serienfertigung.

Einstechzyklen

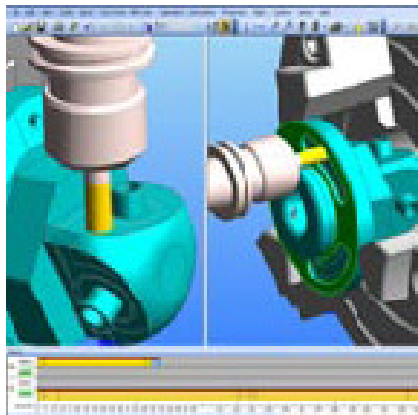
Einstechen von aussen, innen oder der Planseite sind einfache Aufgaben für Edgecam. Die erweiterten Werkzeugtechnologien für das Stechschruppen werden von Edgecam voll ausgeschöpft.

Gewindeschneiden

Konische, ein- und mehrgängige Gewinde sind einfach zu programmieren und können sowohl im Einzelsatz als auch Maschinentzyklus ausgegeben werden.

Drehen in 4 Achsen

Mit Edgecam können Maschinen mit zwei Revolvern einfach programmiert und für maximale Produktivität synchronisiert werden. Durch spezielle Funktionen für balancierte und gespiegelte Zyklen wird die hohe Zerspanungskraft 4-achsiger Maschinen voll ausgeschöpft. Individuelle Steuerung der Revolversynchronisation bietet Ihnen vollständige Kontrolle über beide Revolver. Separate Instruktionslisten erlauben einfache Synchronisation und Editieren der Bearbeitungsanweisungen für die einzelnen Revolver. Edgecams Simulation beim Drehen in 4 Achsen bietet eine gleichzeitige Darstellung des oberen und unteren Revolvers.



Gegenspindeldrehen

Edgecam bietet ein bedienungsfreundliches Mehrachsenmodul für die Programmierung von Gegenspindeldrehmaschinen.

Integrierte Befehle zur Spindelsteuerung vereinfachen die Programmierung.

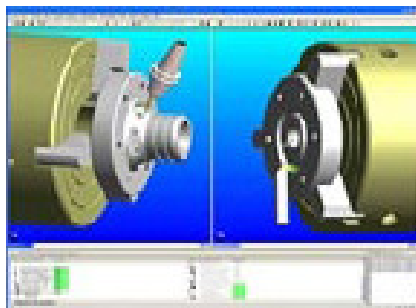
Leistungsmerkmale umfassen:

- Integrierter Befehl für schnelle und einfache Drehmaschineneinrichtung
- Schnelle Spindelauswahl durch einen einzigen Mausklick im Browser
- Vereinfachte Steuerung der Bearbeitungssequenz, indem Instruktionen auf zwei Revolvernebeneinander angezeigt werden. Synchronisationsbefehle werden im Browser für beide Revolver aufgelistet und – durch entsprechende Zwischenräumen aufgestockt – nebeneinander angeordnet, um Lesen und Rationalisieren der Instruktionen zu erleichtern.
- Verifikation des kompletten Programms durch Stapelsimulation mit graphischer Darstellung des Gegenspindelndockens und Stangenvorschubs.

B-Achsen-Drehen

Vereinfachte Maschineneinrichtung ist der Schlüssel zu erhöhter Produktivität beim Fräsen und Drehen auf einer Werkzeugmaschine.

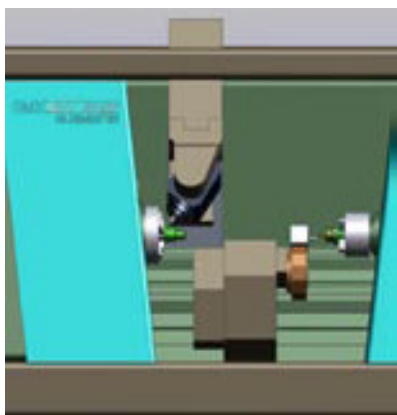
Edgecam bietet volle Unterstützung für die B-Achsenbearbeitung auf einem Fräs/Drehzentrum, die gesamte Funktionalität der Fräs- und Drehzyklen in Edgecam stehen so auch auf der B-Achse zur Verfügung.



B- und C-Achsenausrichtungsbefehle vereinfachen die Rundachsenpositionierung.

Nutzen Sie nach dem Indexieren zu einer Fläche die volle Kraft der Edgecam Bearbeitungszyklen in der Drehumgebung. Die Option Indexposition beibehalten erlaubt es Ihnen, eine zuvor durchgeführte Indexierbewegung

auch nach dem Werkzeugwechsel beizubehalten, d.h. eine erneutes Indexieren auf die KEB entfällt. Realitätsgetreue Simulation der B-Achse in Edgecam Simulator bietet komplette Programmverifikation.



C- und Y-Achsen Fräs/Drehmaschinen

Unter Verwendung der gesamten Bandbreite der Bearbeitungsbefehle erlaubt Edgecam die Programmierung angetriebener Werkzeuge für die C- und Y-Achsenbearbeitung.

Das Umschalten zwischen Y-Achsen und C-Achsen Modus erfolgt auf Knopfdruck.

Auch hier bietet Edgecam eine realistische, graphische Simulation zur Überprüfung der Programme vor der eigentlichen Ausführung auf der Werkzeugmaschine.